■オプション

●:標準装備 ○:オプション △:製造時対応オプション

項目	モデル	ΔΧζ	0 и		35 _u		40 и	д х 50 и		
アーム		標準 1,170mm	ロング 1,520mm	標準 1,320mm	ロング 1,720mm	標準 1,380mm	ロング 1,690mm	標準 1,380mm	ロング 1,690mm	
0.04m ³	幅300mm	0	0	0	0	_	_	_	_	
0.055m ³	幅350mm	0	0	0	0	_	_	_	_	
0.065m ³	幅400mm	0	0	0	0	_	_	_	_	
0.08m ³	幅450mm	0	0	0	0	_	_	_	_	
0.09m ³	幅500mm	•	○*1	0	0	_	_	_	_	
0.1m³	幅450mm	_	_	_	_	0	0	0	0	
0.1111	幅550mm	○*1	○**2	0	0	_	_	_	_	
バ ケ 0.11m³	幅500mm	_	_	_	_	0	0	_	_	
ケ 0.11m³	幅600mm	○*2	○*2	•	○*2	_	_	0	0	
0.13m ³	幅550mm	_	_	_	_	0	O*1	_	_	
0.13111	幅650mm	○*2	_	O*1	○**2	_	_	_	_	
0.14m ³	幅600mm	_	_	_	_	•	○**2	0	0	
0.14111	幅700mm	_	_	○*2	_	_	_	_	_	
0.15m ³	幅750mm	_	_	O**2	_	_	_	_	_	
0.16m ³	幅650mm	_	_	_	_	○*2	○**2	•	○*1	
0.17m ³	幅700mm	_	_	_	_	○*2	○*2	○*2	○*2	
エキストラ配	管	0	0	0	0	0	0	0	0	
2面補強アー	-7	0	0	0	0	0	0	0	0	
4面補強アー	-7	0	0	0	0	0	0	0	0	
クゴム		● (300	mm幅)	● (300)mm幅)	● (400	mm幅)	● (400	mm幅)	
学		○(300	mm幅)	○(300)mm幅)	○(400	mm幅)	O(400	mm幅)	
ラ ゴムパッド		○(300		○(300mm幅)		○(400	mm幅)	O(400	mm幅)	
底面/側面補	強バケット	0/	○**4		^{™4}	0/	○*5	0/	○*5	
フック付き缶	・物Aリンク	_)×4	C)**4)*5) ^{**5}	
平爪		С	<u></u> ;₩4	C)**4	С) ^{**6}) ^{**6}	
操作レバー4	WAY対応	Δ	7		Δ		Δ		Δ	
2柱キャノピ	(TOPS対応)									
4柱キャノピ	(ROPS/OPG対応)	Δ	7	Δ		Δ		Δ		
キャブ(ROPS	/OPG対応)	Δ	7		Δ		Δ		Δ	
オートアイド										
	リングストップ	0		0		0		0		
電子キー(イ	モビライザ)	0		0		0		0		
テンキーロッ	クシステム	○**3		○*3		С)**3	○**3		
走行ペダル		((\supset	()	()	
MLクレーン化	仕様		7		Δ		Δ		Δ	
※1 転提削用	※2種37作業田	※2 示フォートの併	HZEL *4000	11m3バケット 対内	%5 0 011/0 14/0 16	m315/Furl #15 ×4	6 0 14/0 16m3/5/Fm/	. Hr		

※1 軽掘削用 ※2 積込作業用 ※3 電子キーとの併用不可 ※4 0.08~0.11m³パケット対応 ※5 0.011/0.14/0.16m³パケット対応 ※6 0.14/0.16m³パケット対応

◆フック付き缶物Aリンク







◆テンキーロックシステム



⚠ 安全に関するご注意

- ●取扱説明書にしたがって、安全にご使用下さい。
- ●故障や事故を未然に防止するために、日常点検・定期点検を必ず行なってください。
- ●このカタログは、2013年3月現在のものです。仕様及び外観等は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。
- ●指定色につきましては、別途塗装料をいただきますのでご了承ください。

東京本社:東京都新宿区西新宿1-22-2新宿サンエービル 営業本部 TEL 03 (3348) 7251

北海道支店 011(222)1122 東北支店 022 (258) 9321 北関東支店 027 (361) 1600 0256 (97) 3707 03 (3348) 8563 東京支店 千葉営業所 043(223)1092 西関東支店 045(922)3337 静岡営業所 054(238)0177

金沢営業所 076 (233) 1152 大阪支店 06 (6349) 3631 高松営業所 087 (841) 6101 中国支店 082 (292) 1122 九州支店 092 (504) 1831 南九州営業所 0995 (62) 4166 沖縄営業所 098(879)3311

エアマン サービスセンター 株式会社エーエスシー

本社・東関東事業所 048 (932) 6401 東北事業所 022(259)0191 新潟事業所 0256(97)3603 名古屋事業所 0586(75)5521 金 沢 事 業 所 0586(75)5521 金 沢 事 業 所 06(6260)1071 大 阪 事 業 所 082(297)3500 高 松 事 業 所 087(844)8660 九 州 事 業 所 092(580)8851





お客様技術相談室 0120-07-6364

AIRMAN は北越工業㈱の登録商標です。

●エアマン製品のお求めは・・・

後方超小旋回機 AX30u-6A~50u-6A

ミニバックホー





HOKUETSU INDUSTRIES CO., LTD.



機械質量 バケット容量 **3,000kg 0.09m³** ゴムクローラ、2柱キャノビ



機械質量 バケット容量 3,410kg 0.11mi







すぐれた操作性 操作性がアップし、省エネ機能も充実。効率良く作業が行えます。



低燃費・高効率エンジン 🖤

電子ガバナを採用した新型エンジンを搭載。アクセル制御を電 子化することで、正確なエンジンコントロールと低燃費を実現し ました。



燃料消費量

AX30u:13%低減 AX40u:18%低減 AX35u:**11%**低減 AX50u:**4%**低減

かき寄せ作業がスムーズ 🖤

ブレードとバケットの間隔を狭くし、土砂を集めるかき寄せやア スファルトのはく離などの作業性が向上しました。



ECOモード/PWRモード切替え Vew

マルチモニタ上で簡単に切替ができます。

- ●ECO(エコノミー)モード
 - :燃費優先・・・燃料を節約したい時
- ●PWR(パワー)モード

:作業優先・・・掘削力や作業スピードが欲しい時

エンジン回転速度は任意の速度に エンジンコントロールダイヤルで 調整できます。





操作系は油圧パイロット式

パイロットレバーは人間 工学から考えられたレバ 軽減します。



一位置に配置され、微操 作性に定評があります 全操作油圧パイロット化 により、レバー操作力が



- •燃料残量計
- 時計
- ・走行モード表示
- •作業灯表示
- ・各種エンジン警告表示
- ・エンジン油圧警告灯
- •チャージ警告灯

走行速度切替スイッチ Vew

スムーズ&スピーディな複合操作

・AX30u/35uは定評の3ポンプ油圧システムとアーム再生回路の

・AX40u/50uは独自の油圧回路「AHCS」とアーム再生回路の

マッチングをさらに改良し、作業効率がアップしました。

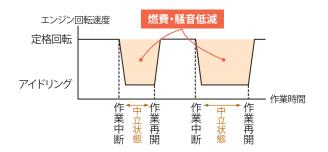
マッチングをさらに改良し、作業効率がアップしました。

ブレードレバーに押し ボタン式の走行速度 切替スイッチを装備し ました。ブレード操作 しながらの変速操作 がスムーズに行えます。



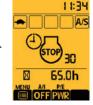
オートアイドル機能

操作レバーが4秒間中立状態にあると、自動的にエンジンがア イドル回転になり、燃費の低減や騒音の低減を図ります。



オートアイドリングストップ機能(オプション)

長時間のアイドリング状態が続くと、自動的 にエンジンを停止する省エネ機構です。 停止するまでの時間は、3分、5分、10分、 15分より選択可能です。



視認性にすぐれたマルチモニタ Vew

燃料残量、冷却水温、各種警告灯などの 機械の状態をオペレータに伝えるモニタ は右前方に配置しました。



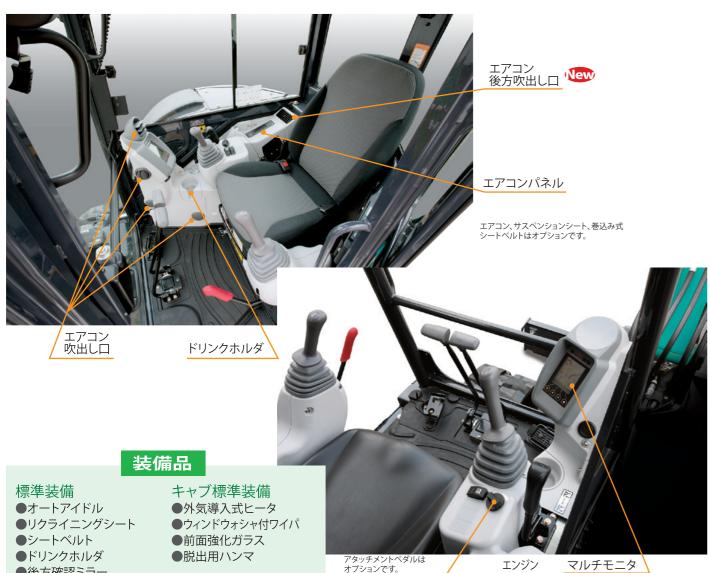
表示項目

- •水温計
- ・アワメータ
- ・オーバーヒート警告灯
- - •燃料残量警告灯

高速走行時自動変速システム

高速走行時に坂道などで高負荷になると自動的に低速になり、 低負荷に戻ると高速に復帰します。

快適な居住性 リラックスできる明るい新色と、ゆとりのオペレート空間を実現しました。



●後方確認ミラー (30u/35uの2柱キャノピはオプション) キャブオプション

オプション

- ●オートアイドリングストップ
- ●アームレスト
- ●巻込み式シートベルト
- ●サスペンションシート
- ●シートヒータ(キャノピのみ)
- ●室内予備電源(12V)
- ●走行ペダル

●外気導入式エアコン●AM/FMラジオ

ゆとりの作業空間 🖤

/コントロールダイヤル

足下のフロアスペースを拡大しました。また、キャブ仕様は内部 空間や前窓のサイズアップにより、ゆとりの作業空間が実現しま した。さらにキャブドアの間口サイズも拡大し乗り降りしやすくな りました。



耐震構造のフロアマウント



フロアマウント部の耐震ゴムを をサイズアップすることにより、 オペレータの乗り心地が大幅に 向上しました。

信頼の安全性

ROPS/OPG対応や操作レバーロックなど安全性を考慮した設計です。



TOPS対応2柱キャノピ 🖤

万が一の横転時にシートベルトを装着したオペレータを保護する構造です。TOPS(ミニショベル横転時保護構造)の安全基準に適合しています。

全操作レバーを確実にロック



油圧パイロット式の操作レバーにより、全操作レバーを確実にロックします。また、ロックレバーがロック状態でのみエンジンが始動できるニュートラルエンジンスタート機構を採用しています。

旋回/走行パーキングブレーキを標準装備

ROPS対応4柱キャノピ・キャブ

転倒時にシートベルトを装着したオペレータを保護する構造です。ROPS (転倒時保護構造)の安全基準に適合しています。また、上方からの落下物からオペレータを保護するOPGトップガード (オペレータ保護構造)の安全基準にも適合しています。

乗降が楽なフットステップ New

乗車位置を低くしたフットステップを採用しました。低い段差に より、乗り降りがしやすくなりました。



Durability

らくらくメンテナンス

日常点検の作業性を大幅に向上しました。



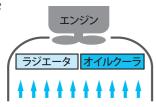


ワイドオープンカバー (を)

ラジエータ側カバーをワイドにし、ラッチで簡単に開けることが できます。狭い場所でのメンテナンスも容易に行える好評のスラ イド式エンジンカバーを採用しました。日常のメンテナンスが容 易に行えます。

ラジエータ・オイルクーラを並列配置 Vew

従来、直列配置していたラジエータ とオイルクーラを並列配置し、清掃 性と冷却性を向上させました。



目詰まりしにくいラジエータ、オイルクーラ

さびにくいアルミニウム製ラジェータ、 オイルクーラにはウエービーフィンを 採用しました。冷却フィンが目詰まりし にくく、清掃が容易になりました。

フロントのピンジョイント部に実績のある

自己潤滑ブッシュを採用しました。

給脂時間:500時間每

自己潤滑ブッシュ

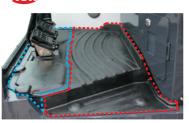


グリースバス式旋回ギア 給脂時間:500時間毎

作動油交換 交換時間: 2,000時間毎

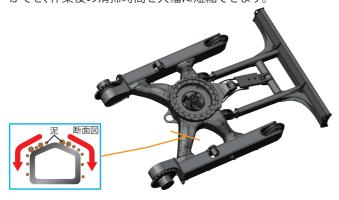
2分割式フロアマット New

フロアマットは2分割式と し、フロア部だけ取り外して 清掃できます。また、パター ンも掃き出しやすい形状に 改良しました。



泥はけがよいトラックフレーム

足回りに土砂が溜まりにくく、溜まった土砂も容易に落とすこと ができ、作業後の清掃時間を大幅に短縮できます。



メンテナンスフリーの作動油潤滑式旋回減速機

自慢の耐久性 各機器の耐久性をあげ、信頼性を向上しました。



スイングポストピンの一本化

スイングポストには大型 の一本ピンを採用しガタ の発生を抑えます。



強化型山形ブームシリンダガード New

ブームシリンダの損傷を防止する山形ガード を強化しました。また、取付けボルトを2本に し、強度アップとゆるみ防止を図っています。



衝撃からボディを守るD型フレーム

縦方向の剛性を向上したD型断面構造のフレームを採用し、万 一の衝撃からボディを保護します。

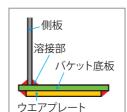


頑強なブレード New

ボックス構造のステーを採 用、ブレード全体の信頼性 を向上しました。また、ステ 一部に開口部を設け、土砂 流れを良くしました。



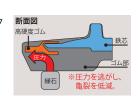
耐久性のあるフラットボトムバケット



バケット底板の溶接部が摩耗しにくいフ ラットボトムバケットを標準装備しまし た。

高耐久ゴムクローラ

耐久性にすぐれた、芯金形状のゴムク ローラを採用しています。



図はAX30u/35uの構造です。



Specifications

■仕様

項目		ДХ30и-6А			Δ	Д Х 35 и-6А		ДХ40 и-6A			Д Х 50 и-6A		
クローラ形式							ゴ	<u> </u>					
ルーフ形式		2柱 キャノピ	4柱 キャノピ	キャブ	2柱 キャノピ	4柱 キャノピ	キャブ	2柱 キャノピ	4柱 キャノピ	キャブ	2柱 キャノピ	4柱 キャノピ	キャブ
機械質量	kg	3,000	3,030	3,200	3,410	3,440	3,610	4,440	4,450	4,580	4,780	4,790	4,920
機体質量	kg	2,300	2,330	2,500	2,620	2,650	2,820	3,350	3,360	3,490	3,670	3,680	3,810
標準バケット容量(新JIS)	m³	0.09			0.11			0.14			0.16		
標準バケット幅	mm	500			600			600			650		
●ディーゼルエンジン													
名称		ヤンマー EDM-3TNV88					ヤンマー EDM-4TNV88						
形式	3気筒直噴式電子制御式ガバナ 4気筒直噴式電						 電子制御式ガバナ						
総排気量	L			1.6	542					2.	189		
定格出力(ネット)		21.2/2	2,400 [28.	.8PS/2,40	0rpm]		28.2/2,400 [38.3PS/2,400rpm]						
●油圧装置													
油圧ポンプ形式		可変容量型斜板式×2、歯車式×1 可変容量型斜板式×1						<1					
操作用油圧ポンプ形式							歯車:	式×1					
主リリーフセット圧	MPa[kgf/cm²]		2	4.5 [250]、	20.6 [21	0]		24.5 [250]					
旋回油圧モータ形式		定容量型斜板式×1											
走行油圧モータ形式						P	「変容量型	型斜板式>	<2				
●性能													
最大掘削力(バケット)	kN[kgf]			27.5 [[2800]			32.1 [3270] 36.8 [3750]]
走行速度 (高速/低速)	km/h	4.3/2.8 4.2/2.5											
旋回速度	min ⁻¹		9.1					9.0					
登坂角度	度(%)	300						(58)					
ブームスイング角度	度	左72	/右62	左62/右62	左72	/右62	左62/右62	左80/右60					
接地圧	kPa[kgf/cm²]	28[0.28]	28[0.28]	30[0.30]	32[0.32]	32[0.32]	33[0.34]	26[0.26]	26[0.26]	26[0.27]	27[0.28]	27[0.28]	28[0.29]
●その他													
燃料タンク容量	L		42					70					
作動油タンク容量	L	43 (基準レベル32) 56 (基準レベル42))					

※ 4柱キャノピ、キャブ仕様は製造時対応オプションです。 ※仕様および外観は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

ì	運転資格	AX30u/35u	AX40u/50u
「車両系建設 関わる特別教	機械の運転業務に 育」の受講者	運転可	運転不可
「車両系建設 技術講習終了	機械運転技能講習」の 書の交付者	運転可	運転可

国土交通省 **超低騒音型建設機械指定機**



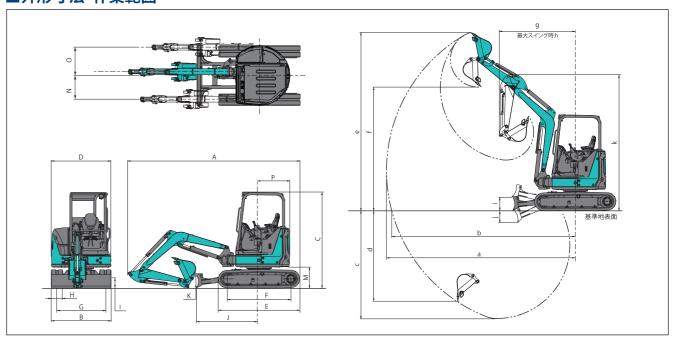
稼働時の騒音を低減した余裕の大型エンジンを搭載。欧州(EU2000/14/EC,STAGEII)の騒音規制値もクリアしています。

オフロード法 **特定特殊自動車排出ガス基準適合車**



オフロード法はもちろんのこと、2008年に北米で施行された排出ガス規制 (EPA) の中間4次規制値もクリアした低公害エンジンを採用しました。

■外形寸法•作業範囲



「 項	目 ·	デル	дх30 и-	6A	∆х35и-	5A	ДХ40 и-6	A	ДХ50 и-6	A
ク	ローラ形式	ΪД								
ル	ーフ形式		2柱 4柱 キャノピ キャノピ	キャブ	2柱 4柱 キャノピ キャノピ	キャブ	2柱 キャノピ キャノピ	キャブ	2柱 4柱 キャノピ キャノピ	キャブ
	A:輸送時全長	mm	4,450		4,640		5,350		5,470	
	B:輸送時全幅	mm	1,550		1,740		1,960		2,000	
	C:輸送時全高	mm	2,480		2,480		2,530		2,530	
	D:旋回体全幅	mm	1,550		1,550		1,850		1,850	
	E:クローラ全長	mm	2,110		2,110		2,500		2,500	
	F:タンブラ中心距離	mm	1,660		1,660		2,000		2,000	
	B:クローラ全幅	mm	1,550		1,740		1,960		2,000	
外	G:トラックゲージ幅	mm	1,250		1,440		1,560		1,600	
	G:トラックゲージ幅 H:クローラ幅 L:最低地上高	mm	300		300		400		400	
	I:最低地上高	mm	280		280		340		340	
	J:ブレード水平距離	mm	1,620		1,620		1,910		1,910	
	K:ブレード高さ	mm	360		360		375		375	
	L:ブレード幅	mm	1,550		1,740		1,960		2,000	
	M:旋回体地上高	mm	550		550		610		610	
	N:左オフセット量	mm	610		610		690		690	
	0:右オフセット量	mm	735	700	735	700	850		850	
	P:後端旋回半径	mm	775		870		980		1,000	
	a:最大掘削半径	mm	4,890		5,210		5,760		5,960	
	b:最大床面掘削半径	mm	4,750		5,080		5,610		5,820	
	c:最大掘削深さ	mm	2,790		3,060		3,320		3,530	
	d:最大垂直掘削深さ	mm	2,330		2,580		2,550		2,810	
作	e:最大掘削高さ	mm	4,620	4,420	4,870	4,700	5,590		5,750	
業範囲	f:最大ダンプ高さ	mm	3,200	3,030	3,460	3,310	3,910		4,070	
井	g:フロント最小旋回半径	mm	1,970	2,150	2,080	2,240	2,240		2,210	
	h:スイング時最小旋回半径	mm	1,580	1,820	1,670	1,910	1,750		1,730	
	k:作業時最大高さ	mm	3,530	3,440	3,720	3,640	4,250		4,380	
	j:ブレード上降量	mm	360		360		480		480	
_	i:ブレード下昇量	mm	320		400		395		395	

^{※ 4}柱キャノピ、キャブ仕様は製造時対応オプションです。 ※仕様および外観は予告なく変更することがありますのでご了承ください。